



<b>PRODOTTO</b>	<b>Epobase</b>
<b>MISSIONE</b>	<b>Primer e legante epossidico bicomponente privo di solventi</b>
<b>CARATTERISTICHE</b>	Epobase è un promotore di adesione bicomponente, privo di solventi, a base di resine epossidiche, ideale come fondo di aggancio per sistemi resinosi poliuretanicici ed epossidici. viene impiegato solitamente su superfici cementizie molto o poco porose, sia come primer che come legante di inerti quarziferi nella preparazione di malte sintetiche. Epobase può essere diluito ed impiegato come primer a penetrazione su sottofondi cementizi da resinare oppure, utilizzato tal quale, come resina da inghisaggio strutturale di ferri di armatura.
<b>ASPETTO</b>	Comp. A: liquido medioviscoso paglierino Comp. B: liquido bassoviscoso ambrato

<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO</b>			
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>VALORE</b>	<b>TOLLERANZA</b>	<b>U.M.</b>
Peso Specifico	1,10	± 0,05	Kg/dm <sup>3</sup>
Residuo secco in massa	100		%
Viscosità Brookfield (con girante n° 5 vel. 10)	700	± 100	mPa.s
Rapporto di miscelazione	A : B = 67 : 33		

<b>INDICAZIONI DI POSA</b>			
<b>ATTREZZATURE</b>	<b>DILUIZIONE</b>	<b>TIPO DI DILUENTE</b>	<b>PULIZIA ATTREZZI</b>
Spatola metallica liscia	Pronto all'uso		Alcool
Rullo	Pronto all'uso		Alcool

<b>MODALITA' DI APPLICAZIONE</b>	Il prodotto può essere applicato in un'unica mano a rullo come primer o caricato 1:1 in peso con sabbia di quarzo 0,1 – 0,3 mm al fine di realizzare rasature di preparazione alla successiva posa di sistemi resinosi poliuretanicici (tipo Polyroof) o epossidico. Per la preparazione di malte epossidiche consultare preventivamente l'ufficio tecnico della Casali S.p.A.
----------------------------------	--

<b>SOTTOFONDO</b>	Il sottofondo deve essere perfettamente pulito, esente da oli, grassi, polvere ed umidità (deve essere inferiore al 5 %).
-------------------	---

<b>CONSUMO</b>	Come rasante il consumo è di circa 0,5 Kg/mq in miscela 1:1 con sabbia di quarzo. Per definire il consumo necessario per massetti epossidici ed inghisaggi consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A.
----------------	---

<b>INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE</b>	Temperatura dell'ambiente e del supporto MIN 10° C – MAX 35 ° C
---------------------------------------	---





<b>INDURIMENTO A 23° C E 50 %&amp; U.R.</b>	<p>Pot life: 50' Al tatto: 5 – 6 h Completo indurimento: MAX 7 giorni</p> <p>I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature e soleggiamenti diretti accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, rallentano l'indurimento. In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre il completo indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione</p>
---	---

<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO ESSICCATO</b>		
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>VALORE</b>	<b>U.M.</b>
Resistenza a compressione	> 85	MPa
Resistenza a flessotrazione	> 70	Mpa
Durezza Shore D	> 80	

<b>INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO</b>	<b>COLORI DISPONIBILI</b> Neutro	<b>CONFEZIONAMENTO</b> A + B = 20 – 1500 Kg
<b>INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO</b>	<b>TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE</b> MIN 5° C – MAX 35° C	<b>STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI</b> 6 mesi
<b>NORME DI SICUREZZA</b>	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	